



Factsheet

CNC-Anlagen
Abbundcenter



Unsere Kernkompetenzen:

- Abbund CLT + BSH-Elemente
- Zuschnitt Kerto + Massivholzplatten
- Beplankungen mit Gipsfaserplatten
- Pritschenlogistik «Just in time»
- Modulbau, z.B. Liftschächte
- Mehrschichtige Aufbauten, z.B. Rippenplatten, beplankte Wände etc.
- Lasten sicher Wenden, Heben + Transportieren
- Vormontage von Stahlteilen, Hebemittel usw.
- Oberflächenbehandlungen
- Holz-Betonverbund → Zuschneiden, Armieren, Betonieren, Lagern, Transportieren



CNC-Anlagen im Abbundcenter Halle P:

- TechnoWood Concept Line bestehend aus:
 - TW-Mill M
 - TW-Mill E
 - TW-Flip
 - TW-Flow X
- Maka CNC-Bearbeitungscenter PM 270
- Div. GERSAG Krananlagen



Anlagen im Abbundcenter Schöffigen:

- Reichenbacher CNC-Bearbeitungscenter Vision
- Mayer
- Vakuum-Leimpresse



TechnoWood Concept Line

Für Zuschnitt + Bearbeitungen von CLT + BSH-Elementen

4.30m x 0.6 x SVG (Grossformatplatten)
Bauteile mit einer Höhe bis 1200mm auf
Anfrage möglich.



TechnoWood-Concept Line **TW-Mill M**

Kennwerte TW-Mill M:

- Zuschnitt von grossformatigen Holzwerkstoffplatten (CLT, BSH-Elemente usw.)
- Bearbeitungen: Bohren, Fräsen, Nuten, Fälzen (5-achsige Freiformbearbeitung & Schrägschnitte)
- Bearbeitungsgrössen:
 - Breite: 4.30m (Durchlass 4.50m)
 - Länge: 72.00m (Anlagenlänge)
 - Höhe: Standard 0.6m (1.20m auf Anfrage) (Frästiefe 400mm, Bohrtiefe 700mm)



TechnoWood-Concept Line TW-Mill E

Kennwerte TW-Mill E:

- Wie TW-Mill M, zusätzlich E-Modul für:
 - Beplankung von Holzwerkstoffplatten (Fermacell, OSB usw.) → Brandwände, Verkleidungen
 - Mehrschichtige Aufbauten → z.B. Rippenplatten, beplankte Wände usw.
 - Modulbau → Liftschächte, Büroboxen usw.
- Bearbeitungen: wie TW-Mill M
zusätzlich Nageln, Klammern, Schrauben
- Bearbeitungsgrößen: Wie TW-Mill M



TechnoWood-Concept Line TW-Flip

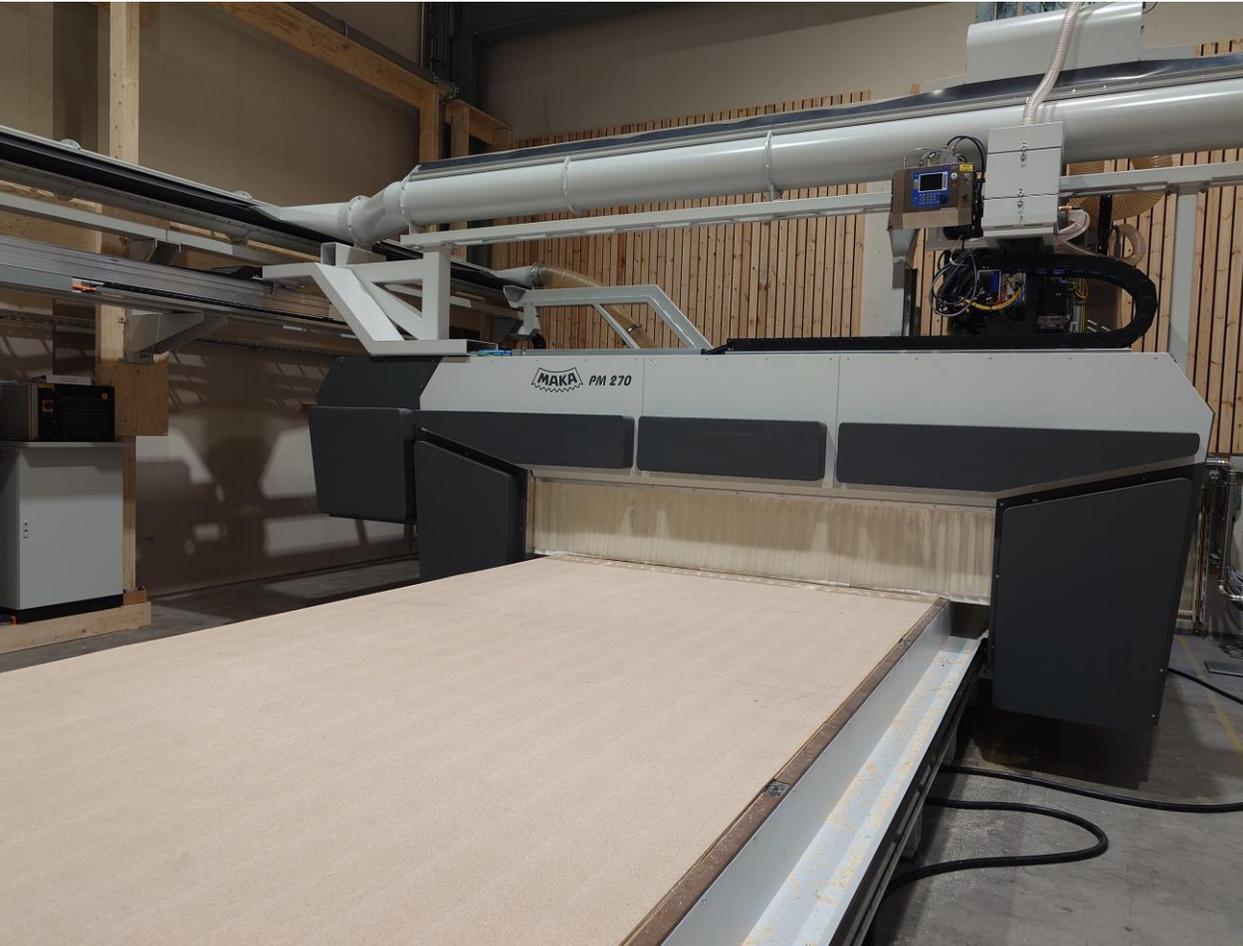
Wende- und Aufrichtsystem zur beidseitigen Bearbeitung von Bauteilen

- Sicheres & schonendes Wenden
- Kein Verwinden der Bauteile
- Keine Beschädigungen im Kantenbereich
- Max Bauteilgewicht 7.0 t



TechnoWood-Concept Line **TW-Flow X**

Längstransport, Übergabe von Portal zu Portal durch integriertes, automatisches Fördersystem



Maka CNC-Bearbeitungscenter PM 270

Optimiert auf Nesting- Zuschnitt von Holzwerkstoffplatten bis 80mm

Kennwerte Maka:

- Zuschnitt von Holzwerkstoffplatten (3-Schichtplatten, OSB, LVL, dünne CLT etc.)
- Bearbeitungen: Bohren, Fräsen, Nuten, Fälzen (5-achsige Freiformbearbeitung & Schrägschnitte)
- Bearbeitungsgrößen:
 - Breite: 2.50m (Durchlass 2.60m)
 - Länge: 14.50m (Tischlänge)
 - Höhe: 0.4m (Bearbeitungen bis 80mm)



Reichenbacher CNC-Bearbeitungscenter

VISION

Optimiert auf Zuschnitt von LVL & Holzwerkstoffplatten bis 100mm

Kennwerte Reichenbacher:

- Zuschnitt von Holzwerkstoffplatten mit Stirnbearbeitung
- Bearbeitungen: Bohren, Fräsen, Nuten, Fälzen (5-achsige Freiformbearbeitung & Schrägschnitte)
- Bearbeitungsgrößen:
 - Breite: 3.20m
 - Länge: 13.50m (Tischlänge)
 - Höhe: 0.24m (Bearbeitungen bis 100mm)



Krananlagen

Einträger Brückenkrane 10.00t + 12,50t (25.00t)

Kennwerte Krane:

- 1 Stk. 10.00 Tonnen und 2 Stk. 12.50 Tonnen
- Ausstattung:
- Koppelbar zu 25.00 Tonnen
- Vakuumheber 0.60t bis 7.00t
- Lasttraversen bis 25.00t
- Übliche Hebe-Systeme (Ketten, Gurten, Sihga-Pick usw.)



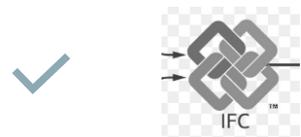
Pritschenlogistik «Just in time»

Kennwerte:

- Logistikfläche für + 100 Pritschen
- Gedeckte Plätze für bis zu 46 Pritschen
- Diverse Logistikpartner



Software & Schnittstellen



Weitere Formate*:

- 3D DXF / 3D DWG
- SAT
- CSV/ Excel (Meyer)

*Nicht native Formate gehen mit erhöhten
Datenbearbeitungsaufwänden einher



Ergänzende Leistungen auf Anfrage:

- Stab-Abbund bei Übergrößen
- Zuschnitt Vollkernplatten, z.B. Fassaden
- 5-achsige Freiformbearbeitung



Wir machen fast alles möglich, aber die Effizienz muss für alle Beteiligten stimmen!